



MMH 101 / RM 161
Mehdraht-Ziehanlage

MMH 101

Konstruktion:

- Kompakte Bauweise zur Platz sparenden Nutzung von Produktionsfläche
- Lange Lebensdauer durch Schwingungen dämpfendes Graugussgehäuse
- Rostfreie Ziehraumabdeckung und Rohrleitungen
- Sichere und zuverlässige Trennung von Ziehemulsion und Getriebeöl durch mechanische Labyrinth-Dichtung (große Wartungsintervalle)
- Bedienerfreundliches Design

Qualitätssteigerung:

- Große Laufruhe und gleichförmige Lastübertragung durch schräg verzahntes Präzisionsgetriebe
- Hohe Oberflächenqualität der Drähte durch optimalen Drahtverlauf in der Ziehmaschine und bestmögliche Versorgung der Ziehsteine mit Kühlschmierstoff

Produktionssteigerung:

- Reduzierte Stillstandszeiten bei Dimensionswechsel mittels Mehrmotoren-Antriebstechnik (Ziehstein-Schnellwechselsystem)
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

Wirtschaftlichkeit:

- Verbesserte, einheitliche elektrische Eigenschaften der Einzeldrähte (Einzeldrahtführung)
- Niedriger Energieverbrauch pro Tonne produzierten Draht
- Kosteneinsparung bei der Weiterverarbeitung durch die Verwendung von homogenen Drahtbündeln
- Minimierung des Einsatzes von Ersatzteilen und deren Lagerhaltung durch lange Wartungsintervalle und Standzeiten der Ziehwerkzeuge
- Optimierter Betriebsmittelverbrauch

Technische Daten

Typ		MMH 101	
max. Produktionsgeschwindigkeit:	m/s	36	
max. Drahtzahl pro Etage:		8	
max. Drahtzahl pro Maschine:		24	
max. Einlauf-Ø:	mm	1,8	1,6
bei max. Einlauffestigkeit:	N/mm ²	250	450
Fertig-Ø der Ziehmaschine:	mm	0,10 ... 0,50	
mögliche Zügezahl:		17/21/25/31	
Ziehscheiben-Ø:	mm	80	
Abziehscheiben-Ø:	mm	80	

RM 161

Konstruktion:

- Gleichstrom-Mehrdraht-Widerstandsglühe mit Einzeldrahtführung
- Einheit von Ziehmaschine und Glühe
- Ergonomisches Design mit offen zugänglichen Drahtführungen

Qualitätssteigerung:

- Konstant hohe Fertigdrahtqualität durch Einzeldrahttrocknung
- Drahtbewegung für erhöhte Standzeiten der Kontaktrohre
- Optimale Drahttrocknung durch patentiertes 2/3-Strecken-System (mit Nacherwärmung)
- Einzeln angetriebene Kontaktscheiben für hohe Drahtoberflächenqualität und erhöhte Kontaktrohr-Standzeiten (optional)

Produktionssteigerung:

- Angetriebene Abziehscheibe (Kontaktscheibe) für konstante Drahtspannung in der Glühe und reduzierte Drahtspannung zum nachfolgenden Spulsystem
- Leicht auswechselbare Kontaktrohre mit langer Standzeit

Wirtschaftlichkeit:

- Schnelle Amortisation durch hohen Kosten-Nutzen-Faktor
- Hohe Maschinenverfügbarkeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Geringe Betriebsmittelkosten
- Hohe Produktakzeptanz durch perfekte Qualität

Technische Daten				
Typ		RM 141	RM 161	RM 201
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	36	36	36
mögliche Drahtzahl:		8/16/24	8/16/20	8/16/24/32
Fertig-Ø der Anlage	mm	0,10 ... 0,50/0,40/0,32	0,10 ... 0,64/0,50/0,40	0,15 ... 1,05/0,72/0,55/0,48
Kontaktrollen-Ø:	mm	140	160	200
max. Glühleistung	kW	60	80	180
max. Glühstrom	A	2.000	2.000	5.000
Glühprinzip:		umschaltbar 2/3 Strecken	umschaltbar 2/3 Strecken	umschaltbar 2/3 Strecken
separat angetriebene Hilfsscheibe:		Standard	Standard	Standard
Individual-Antriebe:		optional	optional	optional
wassergekühlte Schleifringe:		Standard 2.000 A optional < 1.500 A	Standard	Standard